



NT8000G 在线浊度仪

典型应用

自来水厂中滤池反冲洗水浊度测量、原水及沉淀池出水浊度测量；工业生产过程、循环冷却水的水质情况。

仪表特点：

- 采用散射光和透射光检测技术
- 选配自清洗（气冲或水冲）功能
- 中/英文智能菜单操作
- 数据记录/上传功能
- 多种自动标定功能
- 三组继电器控制开关
- 高限、低限、迟滞量控制
- 4-20mA/RS485 多种信号输出方式
- 可设密码保护防止非工作人员误操作

技术参数：

- (1) 测量范围：
投入式：0~400~2000~4000NTU；
温 度：0~50.0℃；
- (2) 单位选择：NTU；mg/L；
- (3) 分辨率： 浊 度：0.001NTU；
温 度：0.1℃；
- (4) 基本误差：浊 度：±1%F.S；
温 度：±0.3℃；
- (5) 2 路电流输出：
0/4~20mA(负载电阻<750Ω)；
- (6) 通讯输出：RS485 MODBUS RTU；
- (7) 三组继电器控制触点：
5A 250VAC，5A 30VDC；
- (8) 供电电源（选配）：
85~265VAC±10%，50±1Hz，功率≤3W；
9~36VDC，功率：≤3W；
- (9) 仪表外型尺寸：144×144×118mm；
- (10) 仪表安装方式：盘装、壁挂、管道式；
安装开孔尺寸：138×138mm；
- (11) 防护等级：IP65；
- (12) 仪表重量：0.8kg；
- (13) 仪表工作环境：
环境温度：-10~60℃；
相对湿度：不大于 90%；
除地球磁场外周围无强磁场干扰。