



NT8000G/8720E 低量程浊度仪

典型应用

自来水厂出厂水的浊度监测；市政管网水质监测；

工业过程水质监测，循环冷却水、活性炭过滤器出水、膜过滤出水等

仪表特点：

- 清洗维护简便；三个月校正一次
- 重复性好，不受样品流速和压力的影响
- 多点校正法，保证测量精度
- 中/英文智能菜单操作

- 数据记录/上传功能
- 4-20mA/RS485 多种连接方式
- 可设密码保护防止非工作人员误操作

技术参数：

- (1) 测量范围：浊 度：0~20~200NTU；
温 度：0~50.0℃；
- (2) 单位选择：NTU；mg/L；
- (3) 最大分辨率：浊 度：0.001NTU；
温 度：0.1℃；
- (4) 基本误差：浊 度：±1%F.S；
温 度：±0.3℃；
- (5) 2 路电流输出：
0/4~20mA(负载电阻<750Ω)；
- (6) 通讯输出：RS485 MODBUS RTU；
- (7) 三组继电器控制触点：
5A 250VAC，5A 30VDC；
- (8) 供电电源（选配）：
85~265VAC±10%，50±1Hz，功率≤3W；
9~36VDC，功率：≤3W；
- (9) 外形尺寸：
NT8000G 尺寸：144×144×118mm；
8720E 尺寸：400*300*170mm；
滤泡槽尺寸：220*150*80mm；
- (10) 安装方式：
NT8000G 安装方式：墙挂、盘装；
8720E 安装方式：墙挂；
滤泡槽安装方式：墙挂；
- (11) 重量：
NT8000G 重量：0.8KG；
8720E 重量：约 5.5KG；
滤泡槽重量：约 1.0KG；
- (12) 防护等级：IP65；
- (13) 信号线长度 标配：10m；
- (14) 仪表工作环境：
环境温度：-10~60℃；
相对湿度：不大于 90%；
除地球磁场外周围无强磁场干扰。